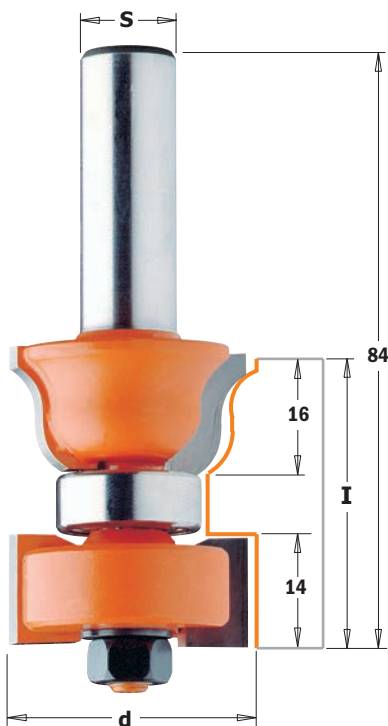
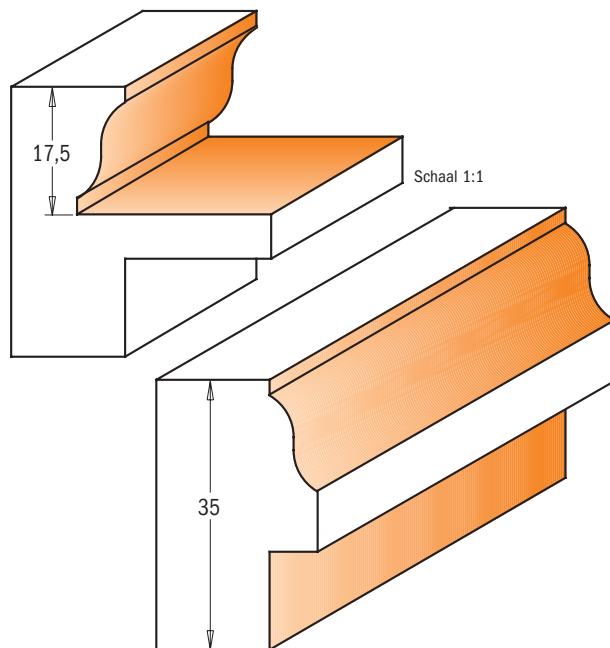
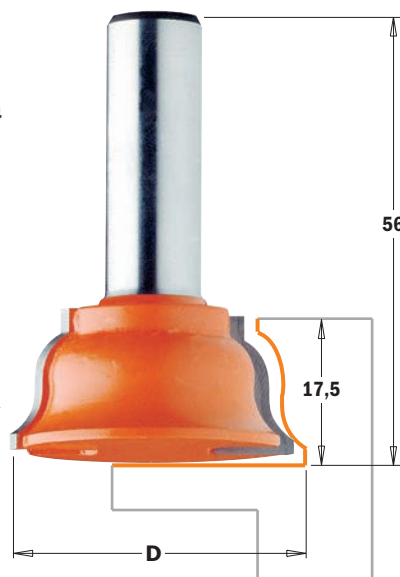




8/955.801

Een professionele set voor het profileren van ramen en het maken van raamverbindingen.
Voor raamdiktes tot maar liefst 35mm.



d	I	L	D	I	L	Artikelnummer	Artikelnummer	Onderdelen
mm	mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11	791.012.00 822.004.11 541.518.00 990.020.00

Stapsgewijs ramen maken

Stapsgewijs ramen maken met de CMT-raamprofielset

In ons voorbeeld van het stap-voor-stap maken van een raam worden de onderstaande gereedschappen en materialen gebruikt:

- de CMT raamprofielset (artikel 955.801.11);
- 2 stijlen 35mm. dik;
- 2 dorpels 35mm. dik;
- proefhout.

De CMT-raamprofielset is ontworpen voor het maken van ramen van 35mm dik, maar deze set kan ook gebruikt worden voor ramen vanaf (minimaal) 28mm dik. Raamhout dikker dan 35mm is door de freeshoogte van deze set niet mogelijk. Bepaal en bereken uw freesdiepten aan de hand van de door u gekozen dikte en breedte van het hout. Wij raden u aan eerst een proefstuk te frezen in een stuk resthout.

Stap 1 - Afmetingen en het maken van de pennen.

De ideale dikte van de dorpels en stijlen is 35mm. Aan de kopse kanten van de dorpels maakt u over de volledige breedte de pennen en over de volledige lengte van de dorpels en de stijlen maakt u de profielen. Als u de lengtes voor de dorpels en stijlen afkort, dient u er rekening mee te houden dat u de dorpels tweemaal de lengte van de pen langer houdt.

De lengte van de pen moet minimaal de helft zijn van de breedte van de stijl.

Frees of zaag een 16mm. brede spouwing aan de kopse kant van het hout met behulp van een cirkelzaag, radiaalzaag of een bovenfrees volgens de eerste afbeelding.

Deze 16mm. is een vaste maat en wordt bepaald door de hoogte van de bovenfrees. De pendikte is 6mm. Draai het werkstuk om en frees de spouwing aan de andere kant van de pen uit. In ons voorbeeld is deze spouwing 13mm. breed, maar als u een dunner stuk raamhout gebruikt is deze maat kleiner.

Stap 2 - Het maken van de contra-profilering aan de dorpels en de kruisroeden.

Om de contra-profilering te maken, plaatst u het werkstuk met het bovenaanzicht op de tafel zoals aangegeven in de tweede afbeelding. Stel de geleider zodanig in dat de bovenfrees 6,35mm dieper staat dan de gefreesde pen. De kruisroeden freest u met de zichtsijde op de tafel. Zorg ervoor dat u de hoogte van de frees niet verandert.

Stap 3 - Het maken van de langprofilering aan de stijlen, dorpels en kruisroeden.

Om de binnenzijden van de stijlen, dorpels en de kruisroeden te profileren, plaatst u een reeds contra-geprofileerde dorpel met de zichtsijde op het blad. Om de juiste hoogte-instelling te bepalen, verstelt u de profielbovenfrees zodanig dat de onderzijde van de bovenste frees de bovenkant van de pen net raakt, zoals aangegeven in de derde afbeelding. Frees de binnenzijden van de stijlen, dorpels en beide zijden van de kruisroeden. De slis zaagt u met behulp van uw cirkelzaag op 16mm. vanaf de zichtsijde van het raam. Zet de stijlen, dorpels en roeden in elkaar en de klus is geklaard!

